PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-047978

(43)Date of publication of application: 18.02.1997

(51)Int.CI.

B25C 7/00 B25C 1/04

(21)Application number: 07-199605

(71)Applicant: KANEMATSU NNK CORP

(22)Date of filing:

04.08.1995

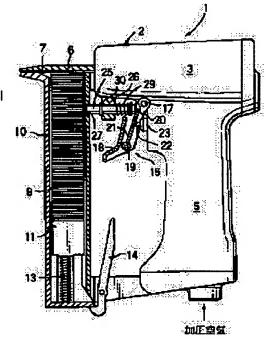
(72)Inventor: ISHIKAWA NAOHARU

(54) NO-LOAD DRIVING PREVENT DEVICE FOR FIXING TOOL DRIVING MACHINE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a fixing tool driver to prevent the occurrence of no-load driving when there is no fixing tool coupling body in a magazine.

SOLUTION: A no-load drive preventing device for a fixing tool driving machine has a magazine 10 coupled in such a manner to feed a head nail to the drive passage of a nose 6, and when a trigger device 15 arranged at a handle 5 is operated, a nail in the drive passage of the nose 6 is driven. A trigger device comprises a trigger lever 18 having a root part pivotally supported at the handle 5; a trip lever 21 having a tip 20 pivotally supported at an end part 19 and extending in the direction of a root part 17 of a trigger lever 18; and a trigger valve 23 arranged at the handle 5 and having a valve pin 22. A rod 25 extending from a trip lever to the tip 20 toward the side of the magazine 10 and attached axially slidably, and a hole 27 through which a rod tip advances in the magazine is formed in the side of the magazine. Only when a bail continuous substance is contained in the magazine, the trip lever 21 can take an effective operation position.



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-47978

(43)公開日 平成9年(1997)2月18日

(51) Int.Cl. ⁸		餞別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示箇所
B 2 5 C	7/00			B 2 5 C	7/00	A
	1/04				1/04	

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 10 頁)

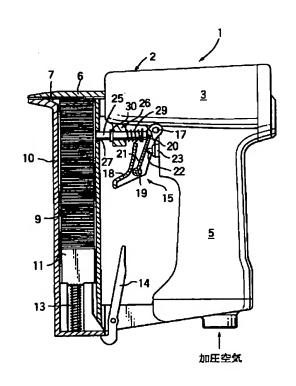
(21)出願番号	特顯平7-199605	(71)出顧人	591226586
(22)出顧日	平成7年(1995)8月4日		兼松日産農林株式会社 東京都江東区新木場3丁目2番12号
		(72)発明者	石川 直治
			東京都江東区新木場3丁目2番12号 兼松
			日産農林株式会社内
		(74)代理人	弁理士中村 稳 (外6名)

(54) 【発明の名称】 固着具打込機の空打ち防止装置

(57)【要約】 (修正有)

【課題】 マガジンに固着具連結体がない場合には空打ちを防止できる固着具打込機を提供する。

【解決手段】 先頭の釘をノーズ6の打込通路に供給するように連結されたマガジン10とを備え、ハンドル5に設けられたトリガ装置15を作動させると、ノーズ6の打込通路にある釘が打込まれる。トリガ装置は、根元部がハンドル5に枢支されたトリガレバー18と、端部19が枢支され先端20がトリガレバーの根元部17の方向に延びるトリップレバー21と、ハンドル5に設けられ、バルブピン22を有するトリガバルブ23とを備えている。本体2の側面に、トリップレバー先端20からマガジン10の側面に向けて延びるロッド25が軸心方向にスライド可能に取付けられ、マガジン側面にはロッド先端がマガジン内に進入できる穴27が形成されている。マガジンに釘連結体が収容されているときだけ、トリップレバー21が有効作動位置をとり得る。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ハンドルを含む固着具打込機本体と、該 本体に連結され、該本体から打込部材が延び出て固着具 を打込む打込通路が形成されたノーズと、前記固着具打 込機本体に支持され、複数の固着具を連結して成る固着 具連結体を収容するように形成され、収容した固着具連 結体の先頭の固着具をノーズの打込通路に供給するよう に前記ノーズに連結されたマガジンとを備え、固着具打 込機本体に設けられたトリガ装置を作動させると、ノー ズの打込通路にある固着具が打込部材によって打込対象 10 物に打込まれるように構成された固着具打込機におい て、前記トリガ装置は、根元部が固着具打込機本体に枢 支されたトリガレバーと、該トリガレバーの先端に根元 側の端部が枢支され先端がトリガレバーの根元部の方向 に延びるトリップレバーと、固着具打込機本体に設けら れ、該トリップレバーの中間部分が当接する位置にバル ブピンを有するトリガバルブとを備えており、固着具打 込機本体に、前記トリップレバー先端近傍から前記マガ ジンの側面に向けて延びるロッドが軸心方向にスライド 可能に取付けられており、前記ロッドが当接するマガジ ン側面には該ロッド先端がマガジン内に進入できる穴が 形成されており、前記マガジンに固着具連結体が収容さ れているとき、該固着具連結体に当接することによって 前記ロッドの移動が規制されて前記トリップレバーが有 効作動位置に保持されることを特徴とする固着具打込 機。

【請求項2】 請求項1に記載の固着具打込機におい て、前記ロッドは、固着具打込機本体のロッドガイド に、第1の回転位置と第2の回転位置との間で軸心回り に回転できるように支持されており、該ロッドのトリッ プレバー側の端部には、前記第1回転位置にあるときト リップレバーがロッド側へ移動するとロッド端部に当接 して有効作動位置に位置し得るが、前記第2回転位置に あるときトリップレバーがロッド側へ移動しても有効作 動位置に位置し得なくなる切欠きが形成されていること を特徴とする固着具打込機。

【請求項3】 ハンドルを含む固着具打込機本体と、該 本体に連結され、該本体から打込部材が延び出て固着具 を打込む打込通路が形成されたノーズと、前記固着具打 込機本体に支持され、複数の固着具を連結して成る固着 具連結体を収容するように形成され、収容した固着具連 結体の先頭の固着具をノーズの打込通路に供給するよう に前記ノーズに連結されたマガジンとを備え、固着具打 込機本体に設けられたトリガ装置を作動させると、ノー ズの打込通路にある固着具が打込部材によって打込対象 物に打込まれるように構成され、前記トリガ装置は、根 元部が固着具打込機本体に枢支されたトリガレバーと、 該トリガレバーの先端に根元側の端部が枢支され先端が トリガレバーの前記根元部の方向に延びるトリップレバ ーと、固着具打込機本体に設けられ、該トリップレバー 50 た。この空打ち動作は、固着具打込み作業を無駄にする

の中間部分が当接する位置にバルブピンを有するトリガ バルブとを備えており、更に、ノーズ先端部を打込対象 物に押付けると前記トリップレバーを有効作動位置に位 置させるように、ノーズ先端からトリップレバーに向け て延びる安全アームが設けられており、ノーズ先端部を 対象物に押し付けない限り固着具の打込みができないよ うに構成された固着具打込機において、固着具打込機本 体に、前記トリップレバー先端近傍から前記マガジンに 向けて延びる第1のロッドが軸心方向にスライド可能に 取付けられており、該第1ロッドのマガジン側の端部に は、第2のロッドの中間部分が枢動可能に連結されてお り、前記安全アームのトリップレバー側の端部が前記第 2ロッドの一端側に係合するように延びており、更に、 マガジン側面には、内部に進入できる穴が形成され且つ 該穴を進退可能にスライドするピンが配設されており、 該ピンはマガジンから延び出る端部が前記第2ロッドの 他端側に係合するように延びており、マガジンに固着具 連結体が収容され且つノーズ先端部が打込対象物に押付 けられているとき、ピンが固着具連結体に当接すること により前記第1ロッドのマガジン方向への移動が規制さ れてトリップレバーが有効作動位置に位置し得ることを 特徴とする固着具打込機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ハンドルを含む固着具 打込機本体から打込部材が延び出て固着具を打込む打込 通路が形成されたノーズと、複数の固着具を連結して成 る固着具連結体を収容するように形成されて先頭の固着 具をノーズの打込通路に供給するマガジンとを備え、ト リガ装置の作動によって固着具が打込対象物に打込まれ る構成の固着具打込機に関する。

[0002]

【従来の技術】ハンドルを含む固着具打込機本体と、該 本体に連結され、該本体から打込部材が延び出て固着具 を打込む打込通路が形成されたノーズと、固着具本体に 支持され、複数の固着具を連結して成る固着具連結体を 収容するように形成され、収容した固着具連結体の先頭 の固着具をノーズの打込通路に供給するようにノーズに 連結されたマガジンとを備え、固着具本体に設けられた トリガ装置を作動させると、ノーズの打込通路にある固 着具が打込部材によって打込対象物に打込まれるように 構成された固着具打込機は、例えば、ステープラや釘打 機等でよく知られており、家屋の建築現場において多用 されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】かかる固着具打込機に おいて、マガジンに固着具連結体がない場合にも、トリ ガ装置を作動させると、固着具打込機本体から打込部材 がノーズ内に延び出て、空打ち動作を行ってしまってい

10

20

30

だけでなく、空打ち動作に伴う衝撃によって打込機の寿 命を短くし、更に空打ちの際ノーズ先端から突出する打 込部材の先端が、化粧パネルを傷つけたりするので好ま しくない。しかし、マガジンの固着具連結体の有無を、 打込機の動作音の微妙な差や打込み動作の手応えで判断 するには熟練を要する。

【0004】従って、本発明の目的は、マガジンに固着 具連結体がない場合には空打ちを防止できる固着具打込 機を提供することにある。また、本発明の目的は、空打 ち防止機能に加えて、マガジンに固着具連結体がある場 合の不用意なトリガ操作にも打込動作を行わないように する安全機能を有する固着具打込機を提供することにあ る。更に、本発明の目的は、前記の空打ち防止機能に加 えて、ノーズ先端部を打込対象物に押付けない状態では 固着具の打込みができない安全機能を有する固着具打込 機を提供することにある。

[0005]

【課題を解決するための手段】かかる目的を達成するた め、本発明によれば、ハンドルを含む固着具打込機本体 と、該本体に連結され、該本体から打込部材が延び出て 固着具を打込む打込通路が形成されたノーズと、固着具 打込機本体に支持され、複数の固着具を連結して成る固 着具連結体を収容するように形成され、収容した固着具 連結体の先頭の固着具をノーズの打込通路に供給するよ うにノーズに連結されたマガジンとを備え、固着具打込 機本体に設けられたトリガ装置を作動させると、ノーズ の打込通路にある固着具が打込部材によって打込対象物 に打込まれるように構成された固着具打込機であって、 トリガ装置は、根元部が固着具打込機本体に枢支された トリガレバーと、該トリガレバーの先端に根元側の端部 が枢支され先端がトリガレバーの根元部の方向に延びる トリップレバーと、固着具打込機本体に設けられ、該ト リップレバーの中間部分が当接する位置にバルブピンを 有するトリガバルブとを備えており、固着具打込機本体 に、トリップレバー先端近傍からマガジンの側面に向け て延びるロッドが軸心方向にスライド可能に取付けられ ており、ロッドが当接するマガジン側面には該ロッド先 端がマガジン内に進入できる穴が形成されており、マガ ジンに固着具連結体が収容されているとき、該固着具連 結体に当接することによってロッドの移動が規制されて トリップレバーが有効作動位置に保持されることを特徴 とする固着具打込機が提供され、これにより、マガジン に固着具連結体がない場合には、トリップレバーが有効 作動位置に保持されないので、トリガ装置が作用せず、 空打ちを防止できる。

【0006】また、本発明によれば、上記固着具打込機 であって、前記ロッドは、固着具打込機本体のロッドガ イドに、第1の回転位置と第2の回転位置との間で軸心 回りに回転できるように支持されており、該ロッドのト リップレバー側の端部には、第1回転位置にあるときト

リップレバーがロッド側へ移動するとロッド端部に当接 して有効作動位置に位置し得るが、第2回転位置にある ときトリップレバーがロッド側へ移動しても有効作動位 置に位置し得なくする切欠きが形成されていることを特 徴とする固着具打込機が提供され、ロッドを第2回転位 置に位置することによって、トリップレバーを有効作動 位置に保持できなくなるので、トリガ装置が作用せず、 たとえマガジンに固着具連結体があっても不用意にトリ ガ操作を行うことが防止できる。

【0007】更に、本発明によれば、ハンドルを含む固 着具打込機本体と、該本体に連結され、該本体から打込 部材が延び出て固着具を打込む打込通路が形成されたノ ーズと、固着具打込機本体に支持され、複数の固着具を 連結して成る固着具連結体を収容するように形成され、 収容した固着具連結体の先頭の固着具をノーズの打込通 路に供給するようにノーズに連結されたマガジンとを備 え、固着具打込機本体に設けられたトリガ装置を作動さ せると、ノーズの打込通路にある固着具が打込部材によ って打込対象物に打込まれるように構成され、トリガ装 置は、根元部が固着具打込機本体に枢支されたトリガレ バーと、該トリガレバーの先端に根元側の端部が枢支さ れ先端がトリガレバーの根元部の方向に延びるトリップ レバーと、固着具打込機本体に設けられ、該トリップレ バーの中間部分が当接する位置にバルブピンを有するト リガバルブとを備えており、更に、ノーズ先端部を打込 対象物に押付けるとトリップレバーを有効作動位置に位 置させるように、ノーズ先端からトリップレバーに向け て延びる安全アームが設けられており、ノーズ先端部を 対象物に押し付けない限り固着具の打込みができないよ うに構成された固着具打込機において、固着具打込機本 体に、トリップレバー先端近傍からマガジンに向けて延 びる第1のロッドが軸心方向にスライド可能に取付けら れており、該第1ロッドのマガジン側の端部には、第2 のロッドの中間部分が枢動可能に連結されており、安全 アームのトリップレバー側の端部が第2ロッドの一端側 に係合するように延びており、更に、マガジン側面に は、内部に進入できる穴が形成され且つ該穴を進退可能 にスライドするピンが配設されており、該ピンはマガジ ンから延び出る端部が第2ロッドの他端側に係合するよ うに延びており、マガジンに固着具連結体が収容され且 つノーズ先端部が打込対象物に押付けられているとき、 ピンが固着具連結体に当接することにより第1ロッドの マガジン方向への移動が規制されてトリップレバーが有 効作動位置に位置し得ることを特徴とする固着具打込機 が提供され、これにより、マガジンに固着具連結体がな い場合にも、ノーズ先端部を打込対象物に押付けない状 態でも、トリップレバーが有効作動位置に保持されない のでトリガ装置が作用せず、こりにより、空打ちの防止 機能と打込み対象物以外への固着具の打込み阻止の安全 50 機能との両方が可能になる。

20

5

[0008]

【実施例】以下、本発明の実施例について図面を参照し て説明する。先ず、図1~図3を参照して、本発明の第 1の実施例に係る固着具打込機としての釘打機1につい て説明する。なお、本発明において、固着具打込機は、 複数の固着具を連結した固着具連結体を収容するマガジ ンを有する形式の固着具打込機であれば、釘打機に限ら ず、ステープラや他の固着具打込機でもよい。

【0009】釘打機1の本体2には、シリンダ及びピス トンを有し該ピストンから延びる棒状の打込部材をノー ズに向けて打込む駆動部3と、作業者が釘打機1を保持 するためのハンドル5とが形成されている。釘打機本体 2の駆動部3にはノーズ6が延びるように連結されてお り、ノーズ6には、棒状の打込部材が延び出て固着具と しての釘を打込む打込通路7が形成されている。また、 多数の釘の連結体9を収容するように形成されたマガジ ン10が、釘連結体9の先頭の釘をノーズ6の打込通路 7に供給するようにノーズ6に連結され、マガジンの後 端部は本体2のハンドル5の端部に支持されている。マ ガジン10には、釘連結体9をノーズ6の打込通路7の 側に押し出すプッシャー11が後端側に配置され、この プッシャー11にはばね13が設けられて釘連結体9を ノーズ6の側に押圧している。なお、マガジン10の後 端側にはマガジン開閉用のレバー14が設けられ、この レバー14が、釘連結体9をマガジン10へ装填すると き、装填した釘連結体を保持するため、あるいは釘連結 体の補給の際などに使用される。また、ハンドル5の下 端側には、釘打機1を作動させる加圧空気が供給され る。

【0010】釘打機1のハンドル5にはトリガ装置15 が設けられ、このトリガ装置15の作動によって、駆動 部3のピストン・シリンダが動作して、ピストンに連結 された打込部材がノーズ6の打込通路7にある釘を、木 材パネル等の打込対象物に打込む。トリガ装置15は、 根元部がハンドル5にピン17によって枢支されたトリ ガレバー18と、トリガレバー18の先端側に根元側の 端部19が枢支され先端20がトリガレバー18のピン 17の方向に延びるトリップレバー21と、ハンドル5 に設けられ、トリップレバー21の中間部分が当接する 位置にバルブピン22を有するトリガバルブ23とを備 えている。トリップレバー21は、その先端20がトリ ガバルブ23に近接した位置で移動を規制される状態す なわち有効作動位置にある場合、トリガレバー18の引 き操作によって、トリップレバー21が先端20を回動 中心として移動して、トリップレバー21の中間部分が バルブピン22を押込み、トリガバルブ23を動作させ て、駆動部3のピストン・シリンダを動作させる。他 方、トリップレバー21の先端20がトリガバルブから 離隔した位置で移動を規制される場合すなわち有効作動 位置にない場合、トリガレバー18の引き操作によって 50 の根元側の端部19がトリガレバー18とともに反時計

もトリップレバー21の中間部分がバルブピン22を押

込めなくなり、トリガバルブ23を作動させることはで きない。

【0011】本体2の駆動部3には、トリップレバー2 1の先端20の近傍から、マガジン10の側面に向けて 延びるロッド25が、その軸心方向にスライド可能に、 ロッドガイド26によって取付けられている。また、ロ ッド25が当接するマガジン10の部分には、ロッド2 5の先端がマガジン内に進入できる穴27が形成されて いる。従って、ロッド25の先端は、マガジン10内に 釘連結体9が収容されているとき、釘連結体9に当接で きる。ロッド25には、トリップレバー21側の端部と ロッドガイド26との間に、トリガバルブ23のバルブ ピン22を押込むのに要する力で撓む弱いコイルばね2 9が設けられ、ロッド25をトリップレバー側に付勢し て、通常時(すなわちトリガレバーの非操作時)、ロッ ド25のマガジン側の端部を釘連結体9に接触しないよ うに付勢している。なお、ロッド25がばね29によっ てトリップレバー21の側へ移動し過ぎないように、ロ ッド25のマガジン側の部分にはロッドガイド26に当 接するストッパ30が設けられている。

【0012】かかる構成で成る釘打機1の動作について 図1~図3を参照して説明する。図1及び図2に示すよ うに、マガジン10に釘連結体9が装填されている場合 において、トリガレバー18を引くように操作すると、 トリップレバー21の枢支された根元側の端部19が図 2のようにトリガレバー18とともに反時計方向に移動 し、トリップレバー21の中間部分がトリガバルブ23 のバルブピン22に接触する。この接触後、トリップレ 30 バー21は、バルブピン22を支点として反時計方向に 移動して先端20がロッド25の端部に当接し、ロッド 25を、ばね29の付勢力に抗して図2の左側へ移動す るように押す。ロッド25はマガジン側の端部が、マガ ジン10の穴27を通って釘連結体9に当接し、それ以 上の移動が停止させられ、これによって、トリップレバ -21の先端20の移動がトリガバルブ23に近接した 位置で規制されて、トリップレバー21が上記した有効 作動位置をとる。トリップレバー21が有効作動位置に 位置しているので、更にトリガレバー18の引き操作を 続けると、トリップレバー21の根元側の端部19が更 に反時計方向に移動し、この移動に伴ってトリップレバ -21の中間部分がバルブピン22を押して、トリガバ ルブ23を動作させる。この動作によって、駆動部3の ピストン・シリンダを動作させ、打込部材がノーズ6の 打込通路に延び出て釘連結体9の先頭釘を打込通路7か らパネル等へ打ち出す。

【0013】図3に図示のように、マガジン10に釘連 結体9が装填されていない場合について説明する。トリ ガレバー18の引き操作を行うと、トリップレバー21

方向に移動し、この移動に伴ってトリップレバー21の 中間部分がトリガバルブ23のバルブピン22に接触 し、その接触後、トリップレバー21は、バルブピン2 2を支点として反時計方向に移動して先端20がロッド 25の端部に当接し、ロッド25をマガジン10の側へ 移動させる。マガジン10には釘連結体9がないので、 ロッド25は規制されずにそのまま移動を続け、マガジ ン側へ大きく移動してしまう。このため、トリップレバ -21の先端20もマガジン10の側へ移動してしま い、トリップレバー21は、前記の有効作動位置をとれ 10 なくなる。従って、更にトリガレバー18の引き操作を 続けても、トリップレバー21の中間部分は、バルブピ ン22を有効に押す力が作用せず、トリガバルブ23を 動作することができない。このように、マガジン10に 釘連結体9が装填されていない場合には、トリガレバー 18を引き操作しても、トリガ装置15の作動を阻止す

ることができ、これにより、空打ちを防止できる。

【0014】図4~図6には本発明の第2の実施例に係 る固着具打込機としての釘打機31が示されている。こ の釘打機31においては、第1実施例に係る釘打機1の 空打ち防止機能の外に、マガジン10に釘連結体9があ る場合にもトリガ装置15の動作を無効にして誤動作を 防止する機能を有する。釘打機31において、第1実施 例の釘打機1と同じ部材には同じ符号を付け、それらの 各部材の説明を省略する。釘打機31のロッド33は、 その外側のロッドガイド34に軸心方向にスライド可能 に支持され、このロッドガイド34の更に外側には、ロ ッドガイド34をロッド33とともに回転可能に支持す るガイド支持部35が設けられ、ガイド支持部35が釘 打機本体2の駆動部3に固定される。従って、ロッド3 3は、ロッドガイド34に軸心方向にスライド可能に取 付けられ、更に、ガイド支持部35によって軸心回りに 回転可能に支持される。また、ロッドガイド34には、 その一端に、ロッドガイド34及びロッド33を回転さ せるためのつまみ部37が設けられ、ロッド33を、図 4及び図6(A)の第1の回転位置と、図5及び図6 (B) の第2の回転位置との間で軸心回りに回転させる

ことができる。更に、ロッド33のトリップレバー21 の側の端部38には、ロッド33が第1回転位置(図 4、図6(A)参照) にあるとき、トリップレバー21 の先端20がロッド側へ移動すると先端20をロッド3 3の端部38に当接させてトリップレバー21に有効作 動位置をとらせるが、ロッド33が第2回転位置(図 5、図6(B)参照) にあるとき、トリップレバーの先 端20がロッド側へ移動すると先端20を入り込ませて トリップレバー21に有効作動位置をとらせないための 切欠き39が形成されている。

【0015】上記構成で成る釘打機31において、ロッ ド33が図4及び図6(A)に示す第1回転位置にある 場合、釘打機1と同じように動作する。すなわち、マガ 50

ジン10に釘連結体9が収容されていると、トリップレ バー21は有効作動位置をとることができるが、マガジ ン10に釘連結体9がないと、トリップレバー21が有 効作動位置をとることができず、これによって、空打ち が防止される。

【0016】つまみ部37をもってロッドガイド34及 びロッド33を図5及び図6(B)に示す第2回転位置 に回転させた場合について説明する。この場合、トリッ プレバー21の先端20がロッド側へ移動すると、先端 20はロッド33の端部38に形成された切欠き39内 に入り込んでマガジン10側へ更に移動できるためトリ ップレバー21は有効作動位置をとることができない。 従って、マガジン10に釘連結体9がある場合にも、ト リガレバー18を引き操作してもバルブピン22は押込 まれない。これにより、不用意なトリガレバーの引き操 作等による、誤射等の誤動作を防止することができる。 【0017】図7~図10には、本発明の第3の実施例 に係る固着具打込機としての釘打機41が示されてい る。この釘打機41においては、第1実施例に係る釘打 機1の空打ち防止機能の外に、ノーズの先端部が打込対 20 象物に押しつけられない限り、釘やステープル等の打込 みを防止するための安全機能を有する。なお、この釘打 機41においても、第1実施例の釘打機1と同じ部材に は同じ符号を付け、それらの各部材の説明を省略する。 図7及び図8に図示のように、釘打機41には、ノーズ 6の先端からノーズ6内を通ってトリップレバー21に 向けて延びる安全アーム42が設けられており、この安 全アーム42は、ノーズ6の打込通路7に沿って平行に スライド可能に支持されている。安全アーム42は、ノ ーズ6の先端部をパネル等の打込対象物に押付けたとき だけ、トリップレバー21を有効作動位置に位置させ、 ノーズ先端部を対象物に押し付けないと固着具の打込み ができないようにするものである。

【0018】釘打機41の本体2の駆動部3には、トリ ップレバー21の先端20からマガジン10に向けて延 びる第1のロッド43が、ロッドガイド45によって軸 心方向にスライド可能に取付けられている。第1ロッド 43のトリップレバー側の端部はトリップレバー21の 先端20に隣接するように延びている。第1ロッド43 のマガジン側の端部には、第2のロッド46の中間部分 において該第2ロッド46が旋回(すなわち枢動)自在 に支持(すなわち枢支)される枢支連結部47が設けら れている。この枢支連結部47によって第1ロッド43 に枢支された第2ロッド46は、一端が上方に延び、他 端が下方に延びている。安全アーム42のトリップレバ -21に向かう側の端部49は、第2ロッド46の上端 側に係合するように延びている。

【0019】第2ロッド46の下端に隣接するマガジン 10の側面には、穴50が形成されている。この穴50 が形成されたマガジン10の側面には、穴50を出入り

30

できるように、第2ロッド46の下端に向けてスライドするピン51が配設されている。このピン51は、その端部が第2ロッド46の下端側に係合するように延びている。ピン51には、第2ロッド46の方向に付勢するコイルばね53が設けられ、通常時(すなわちトリガレバー18の非操作時)、ピン51の先端がマガジン10に収容された釘連結体9に非接触状態に保持される。また、第1ロッド43には、枢支連結部47とロッドガイド45との間にコイルばね54が設けられ、第1ロッド43をマガジン10の方向に付勢して、第2ロッド46の上端側を安全アーム42の端部49に係合して、安全アーム42をノーズ6の先端方向に押出すように付勢している。なお、コイルばね54によって第2ロッド46の下端側がピン51の端部に確実に係合させられている。

【0020】上記構成で成る釘打機41の動作において、ノーズ6の先端が打込対象物に押付けられていない場合について、図7を参照して説明する。なお、マガジン10には釘連結体9が収容されているものとする。ノーズ6の先端がパネル等に押付けられていないので、第1ロッド43がコイルばね54の付勢力によって全体的にマガジン10の側へスライドしており、第2ロッド46の上端側は安全アーム42のトリップレバー側端部49に当接して押圧するようにマガジン10の側へ移動している。このため、トリップレバー側端部49を押圧された安全アーム42は先端方向に移動し、その先端がノーズ先端より突出している。

【0021】この状態で、トリガレバー18の引き操作 を行うと、トリップレバー21の根元側の端部19がト リガレバー18とともに反時計方向に移動し、この移動 に伴ってトリップレバー21の中間部分がトリガバルブ 23のバルブピン22に近づいて接触する。しかし、第 1ロッド43がマガジン10の側に移動しているため、 トリップレバー21の先端20もマガジン10の側へ移 動してしまい、トリップレバー21は有効作動位置には 位置しないこととなる。従って、トリップレバー21の 中間部分には、バルブピン22を深く有効に押す力が作 用せず、トリガバルブ23を動作することができない。 このように、ノーズ6を打込対象物に押付けていない場 合には、マガジン10に釘連結体9がある状態でトリガ 40 レバー18を引き操作しても、トリガ装置15の作動を 阻止でき、ノーズ先端部を打込対象物に押付けない限り 打込みを阻止して、安全性を高く維持する。

【0022】なお、上記の説明は、マガジン10に釘連結体9が収容されている場合についてしたが、釘連結体9が収容されていない場合にも、トリガ装置15の作動は阻止される。釘連結体9がマガジン10にない場合、ピン51も第2ロッド46に押圧されてマガジン10の中へ移動するので、第2ロッド46及び第1ロッド43が更にマガジン10の側に移動してしまう。このため、

10

トリップレバー21の先端20が、更に、マガジン10の側へ移動してしまい、釘連結体9がマガジン10に収容されている場合よりも、更に、トリップレバー21はトリガバルブ23のバルブピン22を有効に押せなくなるからである。

【0023】次に、マガジン10に釘連結体9が収容さ れ且つノーズ6の先端がパネル等に押付けられている場 合の釘打機41の動作について、図9を参照して説明す る。ノーズ6の先端がパネル等に押付けられているの で、安全アーム42もトリップレバー側にスライドし、 安全アーム42のトリップレバー側端部49に押圧され た第2ロッド46の上端側がトリップレバー側に移動さ せられる。この移動によって、第2ロッド46は枢支連 結部47を中心に回転して、第2ロッド46の下端側を マガジン10の側へ移動させ、当接しているピン51を コイルばね53の付勢力に抗して押込み、マガジン10 の釘連結体9に当接させる。第2ロッド46の上端側の トリップレバー側への移動は、更に、ピン51に当接し た第2ロッド46の下端側を支点として枢支連結部47 をトリップレバー21の側へ移動させるように作用し、 これによって、第1ロッド43をトリップレバー21の 側へスライドさせる。その結果、トリップレバー21の 先端20は、トリガバルブ23に近接した位置で第1口 ッド43の先端に当接可能となる。

【0024】この状態で、トリガレバー18を引くよう に操作すると、トリップレバー21の根元側の端部19 が反時計方向に移動し、トリップレバー21の中間部分 がトリガバルブ23のバルブピン22に接触する。この 接触後、トリップレバー21は、その回動しようとする 力に対する抗力がバルブピン22よりも第1ロッド43 の方が強いため、先端20を支点して反時計方向に回動 する。トリップレバー21は、前述の如く、その先端2 0がトリガバルブ23に近接した位置で第1ロッド43 の先端に当接し、これを支点として回動する有効作動位 置に位置しているため、更にトリガレバー18の引き操 作を続けると、トリップレバー21の中間部分がバルブ ピン22を押して、トリガバルブ23を動作させる。こ の動作によって、駆動部3のピストン・シリンダを動作 させ、打込部材がノーズ6の打込通路に延び出て釘連結 体9の先頭釘を打込通路からパネル等へ打ち出す。

【0025】更に、図10を参照して、ノーズ6の先端がパネル等に押付けられているが、マガジン10に釘連結体9が収容されていない場合の釘打機41の動作を説明する。ノーズ6の先端がパネル等に押付けられているので、安全アーム42はトリップレバー側にスライドしてトリップレバー側端部49に押圧された第2ロッド46の上端側がトリップレバー側に移動させられる。この移動によって、第2ロッド46は枢支連結部47を中心に回転して、第2ロッド46の下端側をマガジン10の

釘連結体9がないので、この当接によってピン51がマ ガジン10内に入り込んでしまう。このため、第1ロッ ド43は、殆ど移動せず、ノーズ先端方向に移動した状 態のままに維持される。

【0026】この状態で、トリガレバー18の引き操作 を行うと、トリップレバー21の端部19が反時計方向 に移動し、トリップレバーの中間部分がトリガバルブ2 3のバルブピン22に接触する。トリップレバー21の 先端20は、バルブピン22を支点として反時計方向に 移動して第1ロッド43の端部に当接するが、第1ロッ 10 明図である。 ド43がマガジン10の側に移動したままであるので、 トリップレバー21の先端20もマガジン10の側へ移 動してしまい、トリップレバー21は有効作動位置に位 置することができない。従って、トリガレバー18の引 き操作を続けても、トリップレバー21の中間部分に は、バルブピン22を有効に押す力が作用せず、トリガ バルブ23を動作することができない。このように、マ ガジン10に釘連結体9がない場合には、ノーズ6の先 端を打込対象物に押付けた状態でトリガレバー18を引 き操作しても、トリガ装置15の作動を阻止でき、これ 20 により、空打ちを防止できる。

[0027]

【発明の効果】本発明によれば、マガジンに固着具がな い状態での打込みすなわち空打ちが防止され、空打ちに よる打込部材や固着具打込機の疲労を防止し、打込部材 や固着具打込機の損傷を最少にすることができる。ま た、本発明によれば、空打ち防止機能に加えて、マガジ ンに固着具連結体がある場合の不用意なトリガ操作にも 打込動作を行わないようにする安全機能を付加すること ができる。更に、空打ち防止機能に加えて、ノーズ先端 30 23 トリガバルブ 部を打込対象物に押付けない状態では固着具の打込みが できない安全機能を付加することもできる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例に係る固着具打込機として の釘打機の一部を縦断面した断面正面図である。

【図2】図1の釘打機において、釘連結体がマガジンに ある状態でトリガレバーを引いた場合の釘打機の主要部 分の動作説明図である。

【図3】図1の釘打機において、釘連結体がマガジンに ない状態でトリガレバーを引いた場合の釘打機の主要部 40 分の動作説明図である。

【図4】本発明の第2実施例に係る固着具打込機として の釘打機の一部を縦断面した断面正面図である。

【図5】図4の釘打機において、釘連結体がマガジンに ある状態でロッドを第2回転位置に回転させてトリガレ バーを引いた釘打機の主要部分の動作説明図である。

【図6】図4の釘打機のロッド、ロッドガイド及びガイ ド支持部の構成を示す斜視図であり、(A)はロッドが 12

第1回転位置にある状態を示し、(B)はロッドが第2 回転位置にある状態を示す。

【図7】本発明の第3実施例に係る固着具打込機として の釘打機の一部を縦断面した断面正面図である。

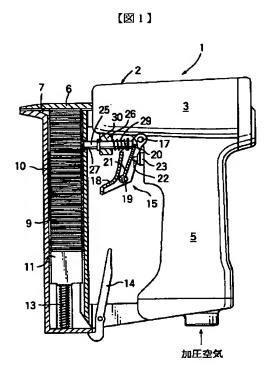
【図8】図7の釘打機のノーズ及びマガジンを縦断面し て示す部分背面図である。

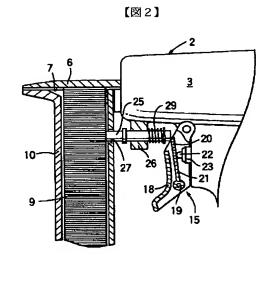
【図9】図7の釘打機において、釘連結体がマガジンに あり且つノーズ先端が打込対象物に押付けられた状態で トリガレバーを引いた場合の釘打機の主要部分の動作説

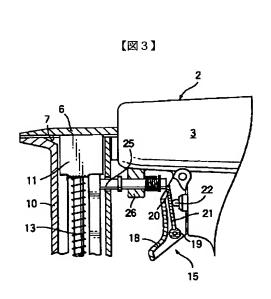
【図10】図7の釘打機において、釘連結体がマガジン にない状態でノーズ先端が打込対象物に押付けられた場 合にトリガレバーを引いたときの釘打機の主要部分の動 作説明図である。

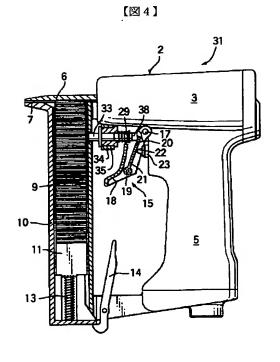
【符号の説明】

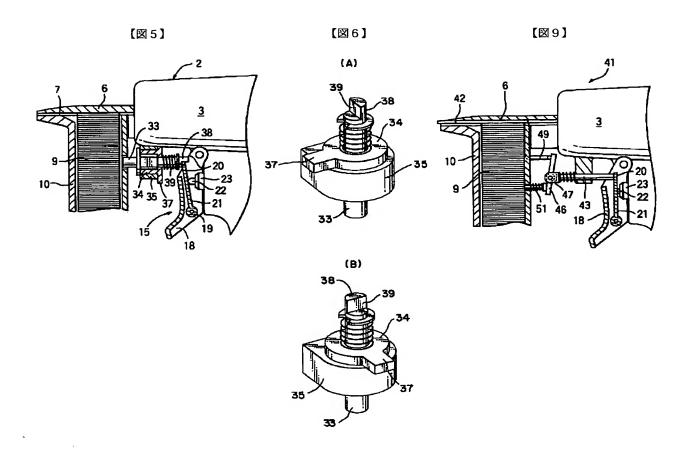
- 1 第1実施例の固着具打込機としての釘打機
- 2 釘打機本体
- 3 駆動部
- 5 ハンドル
- 6 ノーズ
 - 7 打込通路
 - 9 釘連結体
 - 10 マガジン
 - 11 プッシャー
 - 15 トリガ装置
 - 18 トリガレバー
 - 20 トリップレバーの先端
 - 21 トリップレバー
- 22 バルブピン
- - 25 ロッド
 - 26 ロッドガイド
 - 27 マガジンの穴
 - 31 第2実施例の固着具打込機としての釘打機
 - 33 ロッド
 - 34 ロッドガイド
 - 35 ガイド支持部
 - 37 つまみ部
 - 39 切欠き
- 41 第3実施例の固着具打込機としての釘打機
 - 42 安全アーム
 - 43 第1ロッド
 - 45 ロッドガイド
 - 46 第2ロッド
 - 47 枢支連結部
 - 50 マガジンの穴
 - 51 ピン

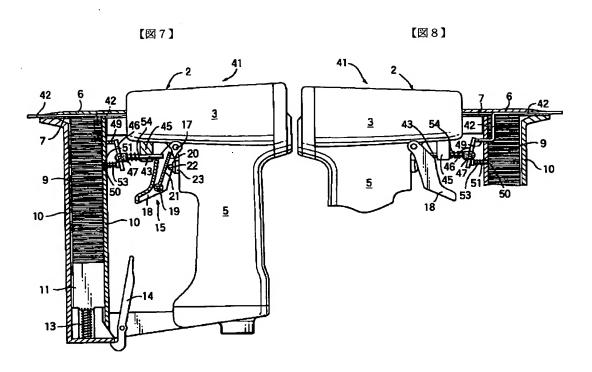












[図10]

